

Betec® Flex S150

Lớp phủ gốc xi măng, hai thành phần, co giãn, chống thấm/chống ẩm cho kết cấu mới và hiện hữu

Mô tả sản phẩm

Betec® Flex S150 là giải pháp chống thấm, gốc xi măng polymer cải tiến, hai thành phần, co giãn tốt. Hai thành phần của Betec Flex S150 được trộn đều với nhau bởi máy trộn tốc độ chậm tạo nên một hỗn hợp vữa đồng nhất. Hỗn hợp vữa này được thi công làm hai lớp bằng bay hoặc chổi quét, tạo thành lớp màng xi măng chống thấm vững chắc nhưng vẫn co giãn tốt

Betec Flex S150 có thể áp dụng trên bề mặt ẩm, ở những khu vực bên trong và bên ngoài. Lớp màng sau khi ninh kết có khả năng co giãn tốt, bền, chịu được thời tiết và có khả năng bám dính tuyệt vời với hầu hết bề mặt

Ứng dụng

- Mặt sàn, tường và sàn tầng hầm
- Bể bơi, tiểu cảnh chứa nước
- Nhà tắm, ban công, khu vực ẩm ướt và chậu cây
- Kết cấu giữ nước
- Sàn đỗ xe
- Bít kín mối nối cấu kiện đúc sẵn



032-031-0457

Ưu điểm

- Chống chịu cả áp suất thuận và nghịch
- Co giãn tốt, có khả năng tạo cầu với vết nứt do co ngót và nứt dạng sợi tóc
- Bít kín các mối nối trên gạch nhẹ và cấu kiện đúc sẵn
- Độ bám dính tuyệt vời với bê tông, tường, vật liệu gốm và hầu hết các bề mặt phổ biến và không ăn mòn kim loại
- Không độc hại
- Có khả năng đi lại sau khi ninh kết
- Thi công trực tiếp lớp trát hoặc lớp vữa mà không ảnh hưởng độ bám dính

Thi công

Chuẩn bị bề mặt

- Xác định tất cả lỗ rỗng và lỗ rỗng và trám bằng vữa phù hợp của GCP Applied Technologies tạo thành một bề mặt láng mịn và bằng phẳng; mạch vữa phải được miết phẳng.
- Loại bỏ tất cả nhựa đường, dầu, mỡ, bụi bẩn và những tạp chất bề mặt bằng bàn chải cọ và phun áp lực nước. Cất gọt mọi chỗ lồi lõm.

Trộn sản phẩm

- Lắc kỹ dung dịch và đổ khoảng 75% vào một thùng trộn sạch.
- Thêm từ từ phần bột Betec Flex S150 khi trộn.
- Trộn cho đến khi có hỗn hợp đồng nhất, không vón cục, và đồng đều.
- Cạo sạch phần nguyên liệu chưa được trộn khỏi mặt bên của thùng trộn bằng một chiếc bay và trộn đều lại luôn trong thùng.
- Cuối cùng, thêm lượng thích hợp dung dịch còn lại để đạt được độ sệt cần thiết để thi công.
- KHÔNG TRỘN TỪNG PHẦN. KHÔNG THÊM NƯỚC, XI MĂNG, CÁT HAY CÁC NGUYÊN LIỆU KHÁC.
- Khuyến cáo nên sử dụng máy trộn cơ học (400 -500 vòng/phút), trộn đều từ 2-3 phút để các thành phần nguyên liệu hòa lẫn với nhau tốt.
- Làm ướt bề mặt trước bằng nước sạch. Không được để tạo thành vũng hay ao đọng nước.

- Thi công lớp Betec Flex S150 đầu tiên bằng nguyên liệu đã trộn, lên trên bề mặt đã chuẩn bị, sử dụng cọ, bay, bàn chải lăn hoặc trực cán bằng thao tác miết chặt.
- Thi công lớp hoàn thiện thứ hai tùy thuộc vào điều kiện tại công trình và độ dày lớp màng yêu cầu.
- Trước khi tiếp tục thi công lớp thứ hai, phải để cho lớp đầu tiên khô trong khoảng 2 đến 4 tiếng tùy thuộc vào độ dày.

- Nếu việc thi công lớp kế tiếp được thực hiện lâu hơn 24 tiếng sau khi thi công lớp trước đó, hoặc lớp trước đó đã khô, thì phải làm ướt bề mặt lại.

Vệ sinh

Tất cả dụng cụ và thiết bị phải được rửa sạch ngay sau khi thi công. Vật tư đóng rắn có thể gỡ sạch bằng biện pháp cơ học.

Thông số

Tính chất	Giá trị đặc trưng	Kết quả
Độ bền kéo	$\geq 1,8N / mm^2$	ASTM D412
Độ giãn dài	$\geq 200\%$	ASTM D412
Độ bám dính vào bê tông	$\geq 1,2N / mm^2$	ASTM D4541
Tạo cầu vết nứt 2mm	Đạt	ASTM C836
Không nứt gãy sau 10 lần kéo dài và co lại với độ rộng 1mm	Đạt	ASTM C836
Mức độ truyền hơi nước	$< 15g/m^2 / 24$ giờ	ASTM E96

Nguồn cung

Kích thước gói	42kg bộ
Thành phần bột	25kg
Thành phần dung dịch	17kg
Thời hạn sử dụng	12 tháng lưu trữ ở điều kiện khô ráo

Độ dày lớp phủ và Lượng sử dụng

Độ dày mỗi lớp	Khoảng 0,6mm
Độ phủ (tối thiểu 2 lớp)	Khoảng 24m ²
Độ tiêu hao vật tư cho 2 lớp (kg/m ²)	Khoảng 1,5 - 1,7kg/m ² tùy thuộc vào điều kiện bề mặt

Sức khỏe và An toàn

Betec Flex S150 được phân loại là không có hại. Đọc nhãn sản phẩm và Bảng dữ liệu an toàn vật liệu trước khi sử dụng. Bảo vệ tay bằng găng tay cao su. Tránh tiếp xúc với mắt và da. Trong trường hợp tiếp xúc, rửa ngay lập tức bằng nước và tìm kiếm hỗ trợ y tế.

Hỗ trợ kỹ thuật

Để nhận được hỗ trợ về các bản vẽ thi công dự án và tư vấn kỹ thuật bổ sung, vui lòng liên hệ với GCP Applied Technologies.

gcpat.com | Để biết thêm thông tin kỹ thuật, xin vui lòng liên hệ: asia.enq@gcpat.com

Việt Nam +84 8 3710 6168 Australia 1800 855 525 New Zealand +64 9 448 1146 China Mainland +86 21 3158 2888
 Hong Kong +852 2675 7898 India +91 124 402 8972 Indonesia +62 21 893 4260 Japan +81 3 5226 0231
 Korea +82 32 820 0800 Malaysia +60 3 9074 6133 Philippines +63 49 549 7373 Singapore +65 6265 3033 Thailand +66 2 709 4470

Chúng tôi hi vọng thông tin này sẽ hữu ích. Thông tin dựa trên dữ liệu và kiến thức được xem là đúng và chính xác, nhưng chúng tôi không đảm bảo về kết quả đạt được, người sử dụng cần xem xét, kiểm tra và xác thực. Vui lòng đọc tất cả tuyên bố, khuyến nghị và đề nghị cùng với các điều kiện bán hàng áp dụng cho tất cả hàng hóa chúng tôi cung cấp. Không có tuyên bố, khuyến nghị hoặc đề nghị nào được sử dụng nhằm mục đích vi phạm sáng chế, bản quyền hoặc quyền lợi của bên thứ ba.

Betec là các thương hiệu có thể được đăng ký tại Hoa Kỳ và / hoặc các quốc gia khác của GCP Applied Technologies, Inc. Danh sách thương hiệu này được biên soạn bằng cách sử dụng thông tin được công bố có sẵn vào ngày công bố và có thể không phản ánh chính xác quyền sở hữu hoặc trạng thái thương hiệu hiện tại.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140, Hoa Kỳ

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies, Inc. All rights reserved.

350-Betec-1A | Printed in Vietnam | 08/17



gcp applied technologies